

Fugalite® Eco

Сертифицированный, керамизированный, эко-совместимый шовный наполнитель повышенной обрабатываемости и лёгкости смывания, бактериостатический и фунгистатический, водонепроницаемый и пятнстойкий, для швов шириной от 0 до 20 мм с повышенной химостойкостью, гарантирует непрерывность керамической облицовки, совершенный в GreenBuilding. Наимизированное выделение летучих органических соединений.

Fugalite® Eco является жидким керамическим материалом для однородной и непрерывной расшивки швов на любых керамических и стеклянных облицовках. Доступен в 4 цветовых коллекциях, в общем 30 цветов создающих пространство для креативного и самого оригинального подхода, образующего неоспоримую красоту помещений.



GREENBUILDING RATING®

Fugalite® Eco

- Категория: Органические минеральные
- Класс: Органические Минеральные Шовные Заполнители
- Рейтинг*: Eco 1

* Рейтинг рассчитан на основании средних для цветовой гаммы

СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЯ АТТЕСТОВАННАЯ СЕРТИФИЦИРУЮЩИМ ОРГАНОМ SGS

ЕКО ДОСТОИНСТВА

- Использование золотых песков позволяет на значительную экономию энергии за счёт использования естественного действия ветра
- Цвета bianco extrafine и neutro содержат стеклянные микрошарики из рециклингового стекла

ДОСТОИНСТВА ПРОДУКТА

- Внутренние полы и стены
- Пригоден для керамогранита, керамики, крупноформатных плит, тонкослойных плит, стеклянной мозаики
- Керамизированный, гарантирует непрерывность керамических облицовок
- Керамизированный, наносится легче цементного заполнителя
- Керамизированный, полная однородность цвета
- Керамизированный, водонепроницаемый, стойкий к пятнам и грязи
- Керамизированный, предотвращает рост грибков и бактерий



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Назначение

Расшивка швов с высокой химостойкостью и механической прочностью, повышенной твёрдостью и водонепроницаемостью.

Типы облицовки под расшивку:

- керамогранит, керамика, крупноформатные плиты, клинкер, стеклянная мозаика всех видов и размеров
- композитные материалы

Полы и стены жилого, коммерческого, промышленного назначения и сооружений городского благоустройства, подвергаемые непрерывному или временному контакту с химическими веществами, в местах с высокой интенсивностью движения, бассейны, резервуары и фонтаны с термальной водой, также в зонах подвергаемых перепадам температуры и замерзанию.

Не применять

На полах с пористой поверхностью и где требуется самая высокая стойкость к химическим веществам или другим от указанных в таблице химической стойкости, для расшивки упругих расширительных или разделительных швов, на основаниях не достаточно высохших и подвергаемых капиллярному всасыванию влаги.

* Центр Керамики в Болонье провёл испытание стойкости к пятнообразованию в соответствии с UNI EN ISO 10545-14 (Протокол испытаний № 3685/11)

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка оснований

Перед расшивкой швов необходимо проверить, правильно ли уложена плитка и хорошо ли она держится на основании. Основания должны быть совершенно сухими. Расшивку швов следует выполнять с соблюдением времени ожидания, указанного в технической карте используемого клея. При укладке на цементный раствор, следует подождать не менее 7/14 дней, в зависимости от толщины основания, климатических условий окружающей среды, впитываемости основания и покрытия. Остаточная или инфильтративная влажность, может вызвать давление паров приводящее к отклеиванию облицовки из-за полного отсутствия поглощения так швов как и плитки.

Швы должны быть очищены от остатков клея, также тех затвердевших и иметь глубину, равную толщине плиток для достижения максимальной химической стойкости. Кроме того, швы должны быть очищены от пыли и ломких частиц путём тщательного вытирания и пылеудаления при помощи электрического пылесоса.

Перед тем как начать расшивку, проверить очищаемость облицовки, так как она может быть затруднена в случае поверхностной пористости и микропористости плитки. Рекомендуется произвести предварительную пробу вне места стройки или на малозаметном участке. В таких случаях мы рекомендуем нанесение защитного покрытия с применением соответствующих продуктов, избегая нанесения их в швы.

Способ применения

Fugalite® Eco приготавливать перемешивая Компонент А с Компонентом В спиральной мешалкой работающей снизу вверх на малых оборотах (≈ 400 об./мин.), соблюдая пропорцию 2,82 : 0,18 подготовленную в упаковке. Налить Компонент В в ведро с Компонентом А и тщательно перемешать до получения однородной по консистенции и цвету, пасты. Следует подготовить такое количество заполнителя, которое может быть использовано в течение 45 минут при $+23$ °C и относительной влажности 50%. Упаковку Fugalite® Eco следует хранить при температуре $\approx +20$ °C в течение не менее 2-3 дней перед использованием; высокие температуры приводят к избыточной текучести и быстрого отвердения и - напротив, более низкие температуры приводят к жёсткости продукта и удлиняют время схватывания вплоть до полного его отсутствия ниже $+5$ °C.

Нанесение

Fugalite® Eco равномерно наносить на поверхность ракелем из твёрдой резины. Расшивку производить до полного заполнения швов, по диагонали к плиткам. Излишнее количество заполнителя сразу же удалить ракелем, оставляя на плитке лишь тонкий слой. Смывание начинать когда шов ещё свежий. Для остаточного смывания применять большую и толстую смоченную губку во избежании вытирания заполнителя из швов. Кругообразными движениями удалить с поверхности плитки оставшийся, тонкий слой заполнителя, одновременно профилируя шов. Специальные полимеры с высокой дисперсностью обеспечивают удаление остатков заполнителя с помощью уменьшенного количеством воды, которая могла бы негативно повлиять на конечную химическую стойкость. Очень важно часто ополаскивать инструмент, следить за чистотой воды, пользоваться кюветой с решёткой и валиками для ополаскивания губки, менять на новую губку забитую заполнителем. Остаточное смывание производить движениями по диагонали к плитке, во избежании вытирания заполнителя из швов. Осушение поверхности тканью гарантирует, что не появятся пятна вызванные остатками смол. После затвердения оставшие загрязнения можно удалить с применением Fuga-Soap Eco, разбавленным в зависимости от количества остатков для очищения. Не ходить по полу до его полного высыхания во избежании нанесения загрязнений.

Очистка

Остатки раствора можно удалить с инструмента водой до затвердевания продукта.

ПРОЧИЕ УКАЗАНИЯ

Fugalite® Eco можно смешивать с Fuga-Glitter gold или Fuga-Glitter silver, предназначенных для получения металлического эффекта, соблюдая рекомендуемую дозировку одной банки в 100 г, на каждую упаковку заполнителя, для достижения специального эстетического эффекта.

ОБРАЗЕЦ ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

Расшивку швов керамической плитки, керамогранита и стеклянной мозаики с свойствами высокой химо-механической стойкости, выполняется с использованием эко-совместимого, сертифицированного, бактериостатического и фунгистатического, водонепроницаемого и пятностойкого шовного заполнителя повышенной обрабатываемости и лёгкости смывания, повышенной химо-механической стойкости, GreenBuilding Rating Eco 1, мина Fugalite® Eco производства фирмы Kerakoll Spa. Швы должны быть сухими, чистыми, в них не должно быть остатков клеев и ломких частиц. Заполнитель наносит с применением твёрдого резинового ракеля; окончательная очистка проводится соответствующей губкой с чистой водой. Ширина швов, составляющая ___ мм и размер плитки ___ x ___ см дают средний расход \approx ___ кг/м². Необходимо сохранять существующие деформационные и разделительные швы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СОГЛАСНО СТАНДАРТУ КАЧЕСТВА KERA KOLL

Внешний вид	компонент А цветная паста / компонент В соломенно-жёлтая жидкость	
Плотность	компонент А $\approx 1,69$ кг/дм ³ / компонент В $\approx 0,99$ кг/дм ³	UEAtc
Вязкость смеси	80200 мПа · с	
Минералогический состав заполнителя	силикатные кристаллы (компонент А)	
Химическая основа	эпоксидная смола (компонент А) / полиамины (компонент В)	
Фракция зернистости	$\approx 0-250$ мкм/м ³	
Хранение	≈ 24 месяца в оригинальной упаковке	
Примечания	беречь от мороза, предохранять от непосредственного воздействия солнечных лучей и источников тепла	
Упаковка	компонент А ведро 2,82 кг / компонент В бутылка 0,18 кг	
Соотношение смешивания	компонент А : компонент В = 2,82 : 0,18	
Удельный вес смеси	$\approx 1,55$ кг/м ³	
Жизнеспособность смеси при +23 °С	≥ 1 ч.	
Температура применения	от +5 °С до +30 °С	
Ширина швов цветовой коллекции:		
- Classic, Design e Colors	от 0 до 20 мм	
- Crystal	от 0 до 10 мм	
Пешеходное движение	≈ 12 ч.	
Расшивка швов		
- на клею	см. характеристики клея	
- на растворе	$\approx 7-14$ дн.	
Полная прочность	≈ 3 дня (механическая прочн.) / ≈ 4 дня (химстойкость)	
Расход	см. таблицу расхода	

Данные касаются температуры +23 °С, относительной влажности 50% и отсутствия вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке: температуры, вентиляции, впитываемости основания и уложенного материала.

ТАБЛИЦА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

	Формат	Толщина	г/м ² / ширину шва			
			1 мм	2 мм	5 мм	10 мм
Мозаика	2x2 см	3 мм	≈ 530	≈ 1.060	≈ 2.650	≈ 5.300
	5x5 см	4 мм	≈ 290	≈ 580	≈ 1.450	≈ 2.900
Плитка	30x60 см	4 мм	≈ 40	≈ 80	≈ 200	≈ 400
	50x50 см	4 мм	≈ 30	≈ 60	≈ 150	≈ 300
	60x60 см	4 мм	≈ 25	≈ 50	≈ 125	≈ 250
	100x100 см	4 мм	≈ 15	≈ 30	≈ 75	≈ 150
	20x20 см	8 мм	≈ 150	≈ 300	≈ 750	≈ 1.500
	30x30 см	9 мм	≈ 110	≈ 220	≈ 550	≈ 1.100
	40x40 см	10 мм	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	30x60 см	10 мм	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	60x60 см	10 мм	≈ 60	≈ 120	≈ 300	≈ 600
	60x90 см	10 мм	≈ 50	≈ 100	≈ 250	≈ 500
	100x100 см	10 мм	≈ 35	≈ 70	≈ 175	≈ 350
	120x120 см	10 мм	≈ 30	≈ 60	≈ 150	≈ 300
	20x20 см	14 мм	≈ 260	≈ 520	≈ 1.300	≈ 2.600
30x30 см	14 мм	≈ 170	≈ 340	≈ 850	≈ 1.700	
Клинкер	30x30 см	15 мм	≈ 185	≈ 370	≈ 925	≈ 1.850
	12,5x24,5 см	12 мм	≈ 270	≈ 540	≈ 1.350	≈ 2.700

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

КАЧЕСТВО ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЯХ (IAQ) VOC - ВЫБРОС ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

Соответствие EC 1-R plus GEV-Emicode Sept. GEV 2476/11.01.02

HIGH-TECH

статичный модуль упругости	570 Мпа	ISO 178
Устойчивость к истиранию	215 мм ³	EN 12808-2
Поглощение воды после 240 мин.	0,04 г	EN 12808-5
Температура эксплуатации	от -40 до +110 °C	
Цветостойкость согласно EN ISO 105-A05	см. таблицу	
Устойчивость к грибку	класс F+	CSTB 2011-002
Устойчивость к заражению бактериями	класс B+	CSTB 2010-083
Щепление керамогранит/бетон	≥ 1,5 N/мм ²	EN 1348
Устойчивость к пятнам от йодида	класс 4	ISO 10545-14
Устойчивость к пятнам от оливкового масла	класс 5	ISO 10545-14
Устойчивость к пятнам от окиси хрома	класс 3	ISO 10545-14

Данные касаются температуры +23 °C, относительной влажности 50% и отсутствия вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке.

ХИМОСТОЙКОСТЬ (EN 12808-1)

Кислоты	Концентрация	Постоянный контакт	Временный контакт
Уксусная	2,5%	••	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Соляная	37%	•••	•••
	10%	••	•••
Муравьиная	2,5%	••	•••
	10%	•	•
Фосфорная	50%	•••	•••
	75%	•	••
Молочная	2,5%	••	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Азотная	25%	••	•••
	50%	•	•
Олеиновая	100%	•	•
	50%	•••	•••
Серная	100%	•	•
	10%	••	•••
Винная	10%	••	•••

Условные обозначения

- Превосходная
- Хорошая
- низкая

Результаты получены: - окр. среда +23 °C / 50% относ. влаж. - химически агрессивное вещество +23 °C

ХИМОСТОЙКОСТЬ (EN 12808-1)

Продукты питания		Основные продукты питания (временный контакт)	
Уксус		..	
Цитрусовые фрукты		..	
Этиловый спирт		...	
Пиво		...	
Масло		...	
Кофе		...	
Казеин		...	
Глюкоз		...	
Животный жир		...	
Свежее молоко		..	
Солод		...	
Маргарин		...	
Оливковое масло		..	
Соевое масло		..	
Пектин		...	
Томаты		..	
Йогурт		..	
Сахар		...	
Топлива и Масла		Постоянный контакт	Временный контакт
Бензин	
Дизельное топливо	
Смоляное масло	
Минеральное масло	
Нефть	
Уайт-спирит (нефрас)	
Терпентин (скипидар)	
Щелочи и Соли	Концентрация	Постоянный контакт	Временный контакт
Перекись водорода	10%
	25%
Аммиак	25%
Хлорид кальция	Насыщенный раствор
Хлорид натрия	Насыщенный раствор
Гипохлорит натрия (Активный хлор)	0,63%
	13%	.	..
Каустическая сода	50%
Сульфат алюминия	Насыщенный раствор
Гидроксид калия	50%
Перманганат калия	5%
	10%	.	..

Условные обозначения:

- ... Превосходная
- .. Хорошая
- . низкая

Результаты получены: - окр. среда +23 °C / 50% относ. влаж. - химически агрессивное вещество +23 °C

ХИМОСТОЙКОСТЬ (EN 12808-1)

Растворители	Постоянный контакт	Временный контакт
Ацетон	•	•
Этиловый спирт	••	•••
Бензол	•	••
Хлороформ	•	•
Метиленхлорид	•	•
Этиленгликоль	•••	•••
Тетрахлорэтилен	•	••
Тетрахлорметан	•	••
Тetraгидрофуран	•	•
Толуен	•	••
Трихлорэтилен	•	•
Ксилол	•	••

Условные обозначения

•••	Превосходная
••	Хорошая
•	низкая

Результаты получены: - окр. среда +23 °C / 50% относ. влаж. - химически агрессивное вещество +23 °C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПЯТНАМ (ISO 10545-14)

Пятнообразующие вещества	Продолжительность воздействия пятнообразующего вещества: 24 часа	Продолжительность воздействия пятнообразующего вещества: 30 мин.
	Красное вино	5
Минеральное масло	5	5
Кetchup	2	5
Тушь для ресниц	3	5
Кофе	2	5
Краска для волос	1	2

Условные обозначения

- 5 поддающиеся смыванию проточной, тёплой водой и мягким протиранием губкой
- 4 поддающиеся смыванию нейтральным моющим средством и мягким протиранием губкой
- 3 поддающиеся смыванию щелочным моющим средством и жёстким протиранием губкой
- 2 поддающиеся смыванию растворителем либо агрессивным раствором кислоты или щелочи, с дальнейшим жёстким протиранием губкой
- 1 не очищается ни одним из описанных продуктов

ТАБЛИЦА ЦВЕТОВ

Цвета Fugalite® Eco		Цветостойкость* GS _c (Daylight) Стандарт EN ISO 105-A05
Classic	01 Белый	1,5
	02 Jasnoszary	1
	03 Perłowski	1
	04 Stalowy	1,5
	05 Antracytowy	2
	06 Czarny	2,5
	07 Jaśminowy	1
	08 Beż Bahama	1
	09 Karmelowy	1,5
	10 Terakota	2
	11 Brązowy	2,5
	12 Лесной Орех	2,5
Design	51 Silver	1,5
	50 Pergamon	1,5
	46 Avorio	1
	45 Limestone	1
	52 Tortora	1,5
	44 Cemento	1
	48 Moka	2,5
Colors	38 Husky	1
	47 Mediterraneo	1
	15 Oceano	1
	41 Eucalipto	1,5
	49 Muschio	2
	20 Magnolia	1,5
	27 Sunset	1,5
	21 Rosso	4
	23 Giallo	1
Crystal	Bianco extrafine	1
	Neutro	1

Основные обозначения: от 5 по 4 – повышенная цветостойкость, для внутренних и наружных работ; от 3,5 по 3 – хорошая цветостойкость, для внутренних и наружных работ; от 2,5 по 1 – редуцированная цветостойкость, для внутренних работ.

ПРИМЕЧАНИЯ

- **Продукт для профессионального использования**
- соблюдать все национальные стандарты и правила
- работать при температуре от +5 °C до +30 °C
- применять продукт сохраняемый в течение 2-3 дней при температуре +20 °C
- соблюдать пропорции смешивания 2,82 : 0,18; при использовании части упаковки, тщательно взвешивать оба компонента
- время обрабатываемости сильно изменяется в зависимости от условий стройки и температуры облицовки
- не ходить по полу до его полного высыхания во избежании нанесения загрязнений
- не укладывать на невысохших основаниях и подверженных капиллярному всасыванию влаги
- в случае необходимости требовать карту безопасности
- связываться с Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Вышеприведённая информация была актуализирована в декабре 2011 г.; подчёркиваем, что с течением времени она может дополняться и/или изменяться фирмой KERAKOLL SpA; такие возможные актуализации будут доступны на сайте www.kerakoll.com. Данные касающиеся классификации относятся к GBR Data Report 02/2010. По этой причине фирма KERAKOLL SpA отвечает за действительность, актуальность и актуализацию своей информации лишь в том случае, если она была почерпнута из её собственного веб-сайта. Техническая карта разработана на основании наших лучших технических и практических знаний. Однако, поскольку мы не можем оказывать непосредственное влияние на условия стройки и на производство работ, карта представляет собой лишь указания общего характера, которые никоим образом не являются обязательными для нашей Компании. Поэтому мы рекомендуем провести предварительное испытание с целью проверки пригодности продукта к намеченному применению.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl