



# H40® Eco Tenaflex

Эко-совместимый минеральный клей для высокопрочной укладки, также “плитка на плитку”, с отсутствием вертикального стекания, идеальный для GreenBuilding. Однокомпонентный с исключительно низким выделением летучих органических соединений, пригоден к ресайклингу в качестве дробленного материала.

H40® Eco Tenaflex полностью устойчив к щелочному гидролизу воды, гарантируя укладку отделочного материала на поверхности, находящиеся в постоянном контакте с водой.



## Достоинства Продукта

- Пригоден для керамогранита, керамических плиток крупных форматов, плит малой толщины и стабильных натуральных камней
- Толщина до 15 мм
- Полы и стены, для внутренних и наружных работ
- Пригоден для полов с обогревом
- Технологии SAS® и STC для гарантии адгезии в реальных условиях стройки
- Открытое время и время корректировки ≥ 30 мин.



## GreenBuilding Rating

	 Mineral ≥ 60%	 Recycled Mineral 7-30%	 ≤ 250 g/kg	 Low Emission	 Recyclable
	 Содержание природных минералов Серый 61% Белый 62%			 Очень низкое выделение VOC 20 мкм/м³	 Пригоден для рециклинга в качестве заполнения

### H40® Eco Tenaflex

- Категория: Минеральные Неорганические
- Класс: Минеральные Клеи по Технологии SAS
- Рейтинг Eco 3

## Область применения

### Назначение

Укладка керамической плитки и керамогранита всех типов, стеклянной мозаики, мрамора и стабильного природного камня, на полах и стенах, на цементные и невяпывающие основания. Толщина слоя клея до 15 мм.

Материалы:

- керамогранит, тонкие плиты, керамическая плитка, клинкер, терракота, стеклянная и керамическая мозаика – всех видов и форм
- природный камень, агломераты и мрамор, не подвергающиеся деформациям или образованию пятен из-за поглощения воды

Основания:

- минеральные стяжки выполненные с применением Keracem® Eco Pronto или Rekord® Eco Pronto
- монолитные стяжки, выполняемые с использованием профессиональных гидравлических вяжущих Rekord® Eco и Keracem® Eco
- цементные штукатурки и цементно-известковые растворы
- цементные стяжки
- сборный или монолитный бетон
- существующие полы и облицовка из глазурованной плитки, искусственного песчаника, керамогранита
- обогреваемые полы
- герметизирующие продукты на цементной основе
- стены из цементных блоков, ячеистого бетона и гипсокартона

Бассейны, резервуары и ванны, внутренние и наружные полы и стены объектов гражданского, коммерческого, промышленного назначения, для городского благоустройства, в зонах с постоянной влажностью и подверженных большим перепадам температуры и замерзанию.

### Не применять

На штукатурках на гипсовой основе и ангидридных стяжках без применения профессионального концентрированного изоляционного грунта Primer A Eco; на пластиковых материалах, рулонных покрытиях, металлах и дереве; на основаниях с постоянным проникновением влаги.

#### Подготовка оснований

В целом цементные основания не должны иметь следов пыли, масла и смазки, должны быть сухими и без проникновения влаги, крошащихся или плохо закрепленных частей, остатков цемента, извести и красок, которые нужно полностью удалить. Основание должно быть стабильным, без трещин, после завершения гигрометрической усадки и обладать механической прочностью соответственно назначению. Неровную поверхность следует предварительно обработать правильно подобранной шпаклёвкой.

**Невпитывающие основания:** гладкие и невпитывающие основания, которые выглядят плотными и хорошо закрепленными, следует подготовить путём очистки средствами специально предназначенными для типа имеющегося загрязнения. Если невозможно провести химическую очистку, выполнить механическую дробеструйную очистку или шерохование верхнего слоя и, при необходимости, обработать полученную поверхность нивелирующими растворами.

**Основания с высокой впитываемостью:** на очень сильно впитывающих стяжках и штукатурках с крошащейся поверхностью, рекомендуется предварительно обработать поверхность изолирующим, эко-совместимым, на водной основе продуктом Primer A Eco в один или несколько слоёв согласно инструкциям, для снижения поглощения воды и облегчения нанесения клея.

#### Способ применения

H40° Eco Tenaflex приготавливать в чистой ёмкости, вливая сначала воду в объёме  $\frac{3}{4}$  от нужного количества. Постепенно всыпать H40° Eco Tenaflex в ёмкость, перемешивая смесь миксером для смесей с направлением смешивания снизу вверх и низкой скоростью ( $\approx 400$  об/мин.). Затем добавить воды до получения однородного раствора нужной консистенции без комков. Для получения оптимального смешивания и замеса большого количества клея, рекомендуется пользоваться электромесителем с вертикальными лопастями и низкой скоростью вращения. Специальные полимеры с высокой диспергируемостью гарантируют, что H40° Eco Tenaflex будет мгновенно готов к применению. На упаковке указан ориентировочный объём воды, он может быть разным для белого и серого H40° Eco Tenaflex. Можно получить смесь с большей или меньшей тиксотропностью, в зависимости от назначения. Добавка лишней воды не удлиняет срок обрабатываемости клея, это может привести к уменьшению толщины в пластической фазе высыхания и ухудшить окончательные характеристики (поверхностную твёрдость, прочность на сжатие и сцепление с основанием).

#### Нанесение

H40° Eco Tenaflex наносить зубчатым шпателем, подобранным по формату и характеристикам обратной стороны плитки. Рекомендуется гладкой стороной шпателя нанести первый тонкий слой, энергично прижимая к основанию для максимального сцепления с основанием и равномерного поглощения воды, затем регулировать толщину наклоном шпателя. Нанести клей на такой участок, чтобы можно было успеть уложить покрытие в указанный срок жизнеспособности; часто проверять этот параметр, так как он может значительно меняться при работе в зависимости от разных факторов, а именно: воздействия солнца или сквозняков, впитываемости основания, температуры и относительной влажности воздуха. Прижать каждую плитку для полного и однородного контакта с клеем. В случае укладки в помещениях с большим движением, снаружи, на полах с подогревом материалов полируемых после укладки и формата  $> 900$  см<sup>2</sup>, необходимо применять метод двойного намазывания, который гарантирует укладку на свежий клей, 100% покрытие обратной стороны плиток и максимальное сцепление. В целом керамическая плитка не требует предварительной подготовки, однако лучше проверить, что на клеевой поверхности нет ли пыли или плохо прилегающей патины.

#### Очистка

Остатки H40° Eco Tenaflex с инструментов и облицованных поверхностей удаляют водой, до отверждения.

**Особые виды применения:** замена затворной воды придающим эластичность эко-совместимым водным средством Top Latex Eco, повышает способность клея к поперечной деформации. Проверить реальную необходимость деформируемости системы укладки, так как применение излишне деформируемого клея в сочетании с основанием и укладываемым материалом большой жёсткости, может вызвать преждевременные и неожиданные разломы и оседание, особенно при больших и концентрированных нагрузках. Для определения процента добавки Top Latex Eco с учетом различных факторов, которые влияют на систему укладки, следует проконсультироваться со службой Kerakoll Worldwide Global Service.

**Деформационные швы:** предусмотреть швы для плавающего покрытия и эластичные разделительные швы в квадратных площадях по 20-25 м<sup>2</sup> внутри, 10-15 м<sup>2</sup> снаружи и каждые 8 метров в случае длинных и узких участков. Сохранить существующие структурные швы и междуэтажные фасадные карнизы.

*Высокопрочная укладка керамической плитки, керамогранита, стеклянной мозаики, клинкера, мрамора и природного камня, выполняется с применением эко-совместимого, однокомпонентного клея с нулевым вертикальным стеканием, соответствующего технологии SAS Shock Absorbing System, отвечающего требованиям стандарта EN 12004 – класс C2 TE, GreenBuilding Rating Eco 3, например H40° Eco Tenaflex производства фирмы Kerakoll. Основание должно быть стабильным, без трещин, после завершения гигрометрической усадки. Использовать зубчатые шпатели с размером зубцов \_\_\_ мм при среднем расходе  $\approx$  \_\_\_ кг/м<sup>2</sup>. Необходимо сохранить существующие зазоры и выполнить новые эластичные деформационные швы через каждые \_\_\_ м<sup>2</sup> площади. Керамическую плитку укладывать со швами шириной \_\_\_ мм.*

Технические  
данные  
Согласно Стандарту  
Качества Kerakoll

Внешний вид	Белая или серая готовая смесь	
Объёмная плотность:		
- Н40° Eco Tenaflex белый	≈ 1,38 кг/дм <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
- Н40° Eco Tenaflex серый	≈ 1,36 кг/дм <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Минералогический состав заполнителя	Силикатно-карбонатные кристаллы	
Фракция зернистости	Белый ≈ 0-800 мкм / Серый ≈ 0-500 мкм	
Хранение	≈ 12 месяцев в оригинальной упаковке и сухом месте	
Упаковка	Мешки 25 кг	
Затворная вода:		
- Н40° Eco Tenaflex белый	≈ 7,4 л / 1 мешок 25 кг	
- Н40° Eco Tenaflex серый	≈ 7,2 л / 1 мешок 25 кг	
Удельный вес смеси:		
- Н40° Eco Tenaflex белый	≈ 1,64 кг/дм <sup>3</sup>	UNI 7121
- Н40° Eco Tenaflex серый	≈ 1,61 кг/дм <sup>3</sup>	UNI 7121
Время готовности к работе (pot life)	≥ 4 ч.	
Температура применения	от +5 °С до +35 °С	
Максимальная полная толщина	≤ 15 мм	
Открытое время	≥ 30 мин.	EN 1346
Время корректировки	≥ 30 мин.	
Стекание	≤ 0,5 мм	EN 1308
Пешеходное движение	≈ 24 ч.	
Расшивка швов	≈ 8 ч. стены / ≈ 24 ч. полы	
Полная прочность	≈ 7 дн.	
Расход*	≈ 2,5-5 кг/м <sup>2</sup>	

*Данные касаются температуры +23 °С, относительной влажности 50% и отсутствия вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющих на стройке: температуры, вентиляции, впитываемости основания и уложенного материала.*

*(\*) Переменная в зависимости от ровности основания и формата плитки.*

Параметры  
High-Tech

Прочность на срез через 28 дн.:		
- приклеивание керамогранит/керамогранит	≥ 2 Н/мм <sup>2</sup>	ANSI A-118.1
Адгезия через 28 дн.:		
- бетон/керамогранит	≥ 2 Н/мм <sup>2</sup>	EN 1348
Испытания на прочность:		
- адгезия после воздействия тепла	≥ 2 Н/мм <sup>2</sup>	EN 1348
- адгезия после погружения в воду	≥ 1 Н/мм <sup>2</sup>	EN 1348
- адгезия после цикла замораживания-размораживания	≥ 1 Н/мм <sup>2</sup>	EN 1348
- адгезия после испытаний на усталость	≥ 1 Н/мм <sup>2</sup>	Технология SAS
Температура эксплуатации	от -40 до +90 °С	
Соответствие	C2 TE	EN 12004
	EC 1 GEV-EMICODE	Септ. GEV 1877/11.01.02

*Данные касаются температуры +23 °С, относительной влажности 50% и отсутствия вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющих на стройке.*

Примечания

- **Продукт для профессионального использования**
- соблюдать все национальные стандарты и правила
- не использовать клей для заполнения неровностей основания больше 15 мм
- плитку укладывать на свежий клей и прижимать, следя за тем, чтобы не образовывалась поверхностная плёнка
- предохранять от дождя и промерзания, как минимум, в течение 24 ч. после укладки
- температура, вентиляция, впитываемость основания и укладываемый материал могут изменить время обрабатываемости и схватывания клея
- пользоваться зубчатым шпателем, подобранным по формату облицовочного материала
- при наружной укладке всегда применять технику покрытия клеем обоих соединяемых элементов
- в случае необходимости требовать карту безопасности
- по другим вопросам, связываться с Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Вышеприведённая информация была актуализирована в январе 2012 г.; подчёркиваем, что с течением времени она может дополняться и/или изменяться фирмой KERAKOLL SpA; такие возможные актуализации будут доступны на сайте [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Данные касающиеся классификации относятся к GBR Data Report 02/2010. По этой причине фирма KERAKOLL SpA отвечает за действительность, актуальность и актуализацию своей информации лишь в том случае, если она была почерпнута из её собственного веб-сайта. Техническая карта разработана на основании наших лучших технических и практических знаний. Однако, поскольку мы не можем оказывать непосредственное влияние на условия стройки и на производство работ, карта представляет собой лишь указания общего характера, которые никоим образом не являются обязательными для нашей Компании. Поэтому мы рекомендуем провести предварительное испытание с целью проверки пригодности продукта к намеченному применению.

Kerakoll  
Quality  
System

ISO 9001  
CERTIFIED

**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska  
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01  
e-mail: info@kerakoll.pl